



TÄYDELLISTÄ HITSAUSTA

# TIG GRINDER & TIG GRINDER MOBILE

/ Volframielektrodin hiontayksiköt



/ Froniuksen TIG Grinder ja TIG Grinder Mobile hiovat TIG-elektrodit pitkittäishionnalla ammattimaisen korkeatasoisiksi hyödyntäen hiomalaikkaa tehokkaasti. Molemmat yksiköt ovat suljettuja järjestelmiä, mikä suojaa hitsaajaa haitalliselta hiomapölyltä.

## TIG GRINDER

/ Tämän kiinteän hioma-aseman suljettu järjestelmä pitää hiomapölyn laitteen sisällä. Timanttihiomalaikkaa hyödyntävä märkähiontaprosessi ja korkea hiomanopeus antavat TIG-elektrodille sileän, kiillotetun pinnan – ja täydelliset hitsaustulokset.

### TEKNISET TIEDOT

Verkojännite	230 V / 50 - 60 Hz
Nimellisteho	1800 W
Kierrosnopeus	10,000 kierrosta/min
Hiontakulma	20° - 180°
Omapaino	12.8 kg

- / TIG-elektrodit voidaan hioa ja katkaista oikean pituisiksi yhdellä laitteella
- / 3 hionta-asentoa auttavat hyödyntämään timanttihiomalaikkaa tehokkaasti
- / Täydellinen pitkittäishionta
- / Digitaalinen hiontakulman näyttö, jonka ansiosta parametrit voidaan määrittää tarkasti ja jokaisella käyttökerralla täsmälleen samanlaisiksi
- / Pölysäiliö on helppo poistaa turvallisesti ilman työkaluja
- / Elektrodeille on valittavana seuraavat standardihalkaisijat: 1,6 / 2,4 / 3,6 mm
- / Lisävarusteena saatavana: 0,8 / 1,0 / 2,0 / 4,0 / 4,8 mm
- / Erikoisrätälöityihin sovelluksiin on saatavana myös tilauksesta hionta-asetukset elektrodihalkaisijoille 5,0 / 6,0 / 7,0 ja 8,0 mm



## TIG GRINDER MOBILE

/ Tämä elektrodihiontayksikön kannettava versio on erittäin monipuolinen ja helppokäyttöinen. Se on myös rakenteeltaan täysin suljettu, mikä estää haitallisen hiomapölyn pääsyn ympäristöön.

### / 3-asentoinen hiomalaikka:

Hiomapään säätörengas takaa timanttihiomalaikan tehokkaan käytön.

### / 6 käyttömahdollisuutta:

Hiomalaikasta voidaan käyttää sen molempia puolia, molempia kolmessa eri asennossa.

### / Toistettavat hiontatulokset:

Tarkka hionta jokaisella kerralla ja yhtenäinen pitkitäishionta

### / Monikäyttöinen:

Ihanteellinen tasohiomaelektrodeille, sillä suojaa niitä hitsausroiskeilta, sekä erikoissovellusten kartion muotoisten elektrodikärkien hiomiseen. Uuden ohjaimen ansiosta elektrodit voidaan asentaa täsmälleen pystysuoraan parhaan lopputuloksen aikaansaamiseksi.

### / Elektrodihalkaisijat:

Valittavissa standardhalkaisijat: 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm

Lisävarusteena valittavissa olevat halkaisijat: 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm

### / Orbitaaliasetus:

Tämän asetuksen avulla voidaan hioa jopa 15 mm:n pituisia volframielektrodeja.



#### TEKNISET TIEDOT

Verkköjännite	230 V / 50 - 60 Hz
Nimellisteho	500 W
Kierrosnopeus	27,000 kierrosta/min
Hiontakulma	20° - 60°
Omapaino	1.98 kg

## MEILLÄ ON KOLME TOIMIALAA JA YKSI TAVOITE: SIIRTÄÄ RAJA-AITOJA.

/ Olipa kyseessä sitten hitsaustekniikka, aurinkoenergiatekniikka tai akunlataustekniikka, tavoitteemme on selkeä: haluamme olla innovaatiojohtaja. Meillä on maailmanlaajuisesti noin 3000 työntekijää, ja yli 850 voimassaolevaa patenttiamme sen todistavat: me määritämme, mikä on mahdollista. Kun muut etenevät askel askeleelta, me etenemme harppauksin kohti uutta - kuten olemme aina tehneet. Yrityksemme toimintatavat perustuvat resurssien vastuulliseen käyttöön.



Maahantuonti ja myynti:

# PRONIUS

Pronius Oy  
Keisarinviitta 20 B  
33960 Pirkkala

+358 (0)44 200 9060  
info@pronius.fi  
www.pronius.fi